

枪式沟槽内径量表

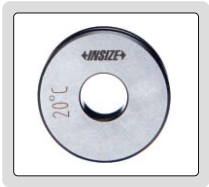
INSIZE PLUS

快速测量较深
的沟槽内径

检验证书



校对环规(选配)



A型



6-22mm

B型



20-200mm(可换测量片)

测量片

测头

手柄

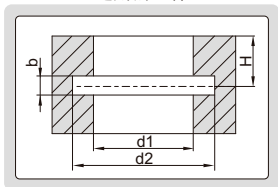
表头选配

单位: mm

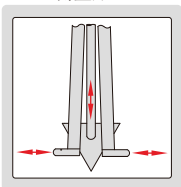
夹持孔Ø8

- 符合企业标准
- 精度: 工件尺寸与校对环规尺寸偏差的1%, 例如测量Ø21mm内沟槽, 使用Ø20mm的环规校对, 精度为 $(21-20) \times 1\% = 0.01\text{mm}$
- 重复精度: 0.01mm
- 可选附件: 数显百分表(型号2104-10F, 适用于除2436-200L外的测头), 数显百分表(型号2104-25F, 适用于2436-200L测头), 校对环规(型号6312)

适用的工件



测量原理



测头

型号	测量范围	测头行程	a	H	b	d1	d2	类型	适用的测量片(选配)
2436-8*	6-8mm	2	1	<60	>0.8	>6	6-8	A	-
2436-12*	8-12mm	4	2	<60	>1.2	>8	8-12	A	-
2436-14*	10-14mm	4	2	<60	>1.2	>10	10-14	A	-
2436-18*	12-18mm	6	3	<60	>1.2	>12	12-18	A	-
2436-22*	16-22mm	6	3	<60	>1.2	>16	16-22	A	-
2436-55*	20-55mm	10	5.1	<140	>2.2	-	20-55	B	20-30, 25-35, 30-40, 35-45, 40-50, 45-55
2436-200*	40-200mm	10	10.5	<140	>2.5	-	40-200	B	40-50, 45-55, 50-60, 55-65, 60-70, 65-75, 70-80, 75-85, 80-90, 85-95, 90-100, 95-105, 大于100至200mm, 每片间隔5mm
2436-200L*	40-200mm	20	10.5	<140	>2.5	-	40-200	B	

*带生产厂检验证书

手柄

型号	备注
2436-HOLDER1	适用6-55mm测头
2436-HOLDER2	适用20-200mm的测头

手柄延长杆(选配)

型号	长度(L)	备注
2436-R100	100mm	适用于B型测头
2436-R250	250mm	适用于B型测头

单位: mm



测量片(选配)

型号	适用的测头
2436-P□□□□□	2436-55
2436-T□□□□□	2436-200

测量片型号举例:

型号	测量范围	适用的测头
2436-P40	40-50mm	2436-55
2436-T50	50-60mm	2436-200

深度定位器(选配)

型号	备注
2436-D□□□	根据测头尺寸定制

应用

